

MSK

AIR-COOLED PELLETIZER 空冷式リペレ タイザー

Eco-efficient Thermoplastic
Recycling Technology



RP-32DE



RP-32DD



RP-32EE

Pelletizer

水を使わないリペレタイザー

Re-pelletizing process below **material melting temperature** - can maintain unchanged property to ensure high quality precision molded parts.

Environmentally friendly concept. **No water cooling system required.**

Air cooling system makes material more appraisable (e.g. tensile strength, stretch, flexural strength, flexural elasticity, melt flow index) for recycled pellets; better value than water cooling.

Output of pellets: **5kg to 10kg** per head per hour. The actual output depends on density of resin, operation conditions etc.

Diameter of re-pelletized pellets 1 ~ 3mm and length of 1.5 ~ 5mm.

Touch-Screen control panel makes operation and troubleshooting easy.

Equipment's return cost easily justified by material savings.

材料の溶融温度以下での再ペレット化プロセス - 樹脂の特性を維持して、高品質の精密成形部品を保証できます。

環境にやさしいコンセプト。水は必要ありません。

空冷式は、水冷式よりも材料物性劣化をより抑えます(引張強度、伸び、曲げ強度、曲げ弾性、メルトフローインデックス)。

ペレット製造能力: 1スクリューあたり5kg~10kg/hr 実際の能力は、樹脂の密度、動作条件などによって異なります。

再生されたペレット材の調整が可能。粒径は1 ~ 3mm、粒長は1.5 ~ 5mmです。

タッチスクリーン制御盤は、操作とトラブルシューティングが簡単になります。

機器の導入費用は、材料の節約によって簡単に回収できます。

Transforming waste to greatness.
Go greener with our MSK Pelletizer

もう一度材料を再生して持続可能な生産をMSKリペレタイザーで。



Single Head Models

シングルヘッドモデル

RP-32E



RP-32D



Twin Head Models

ダブルヘッドモデル

RP-32DE



RP-32DD



RP-32EE



System Solution

システムソリューション

Machine designed for easy setup and operating.
簡単なセットアップと操作を目指し設計されました。

Able to re-pelletize almost all kinds of Thermoplastics.
ほぼ全ての熱可塑性樹脂をリペレット出来ます。

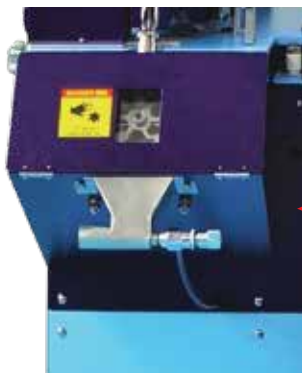


Centralized compress air controls
集中化されたエアコントロール



Easy-to-use touch screen controls.
Manage temperature, speed of extrusion, rollers and cutter

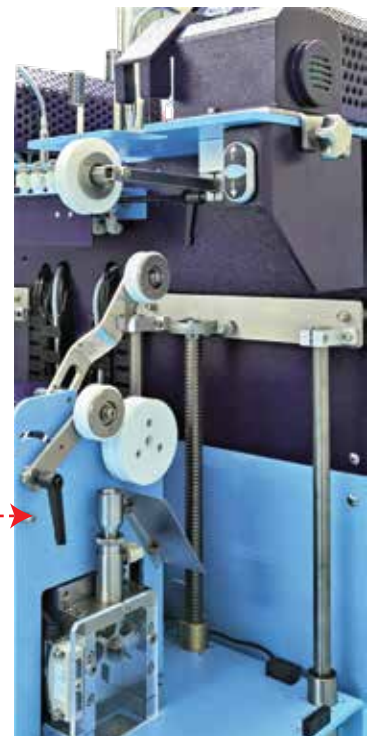
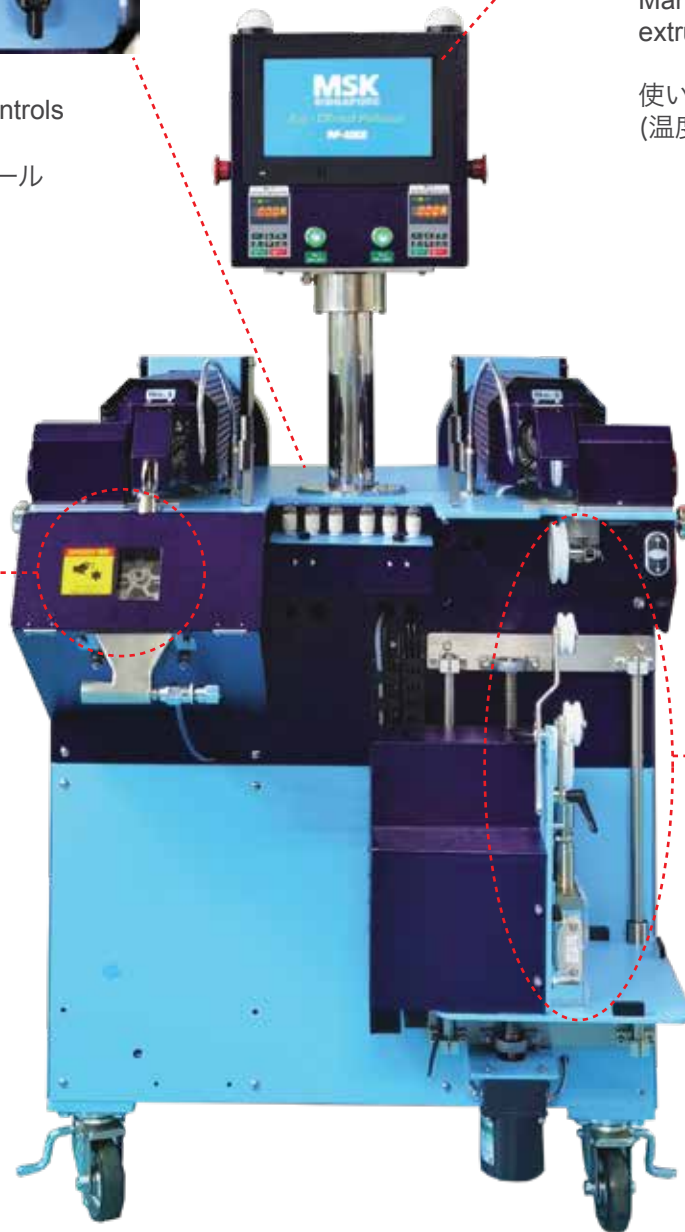
使いやすいタッチスクリーン制御盤
(温度、押出速度、ローラー、カッター)



D

Direct model:
Fixed cooling & cutting devices.
Suitable for materials that require short curing time e.g. PC, PEI, LCP etc.

ダイレクトモデル:
冷却とカッターが固定された仕様。樹脂硬化時間が速い材料に最適例: PC、PEI、LCP等



E

Extended model:
Adjustable cooling & cutting devices. Suitable for materials that require long curing time e.g. PP, Nylon, TPU, POM etc.

エクステンデットモデル:
冷却とカッターが調整可能な仕様。樹脂硬化時間が遅い材料に最適例: PP、PA、TPU、POM等

Unmanned Operation System 無人運用システム化

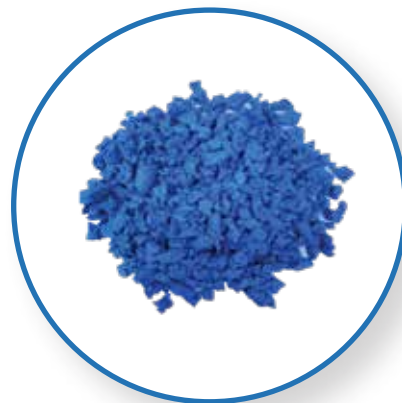
Multiple Setup Options With No Limitation
制限のない様々なセットアップオプション



Runner
ランナー



Granulator
粉碎機



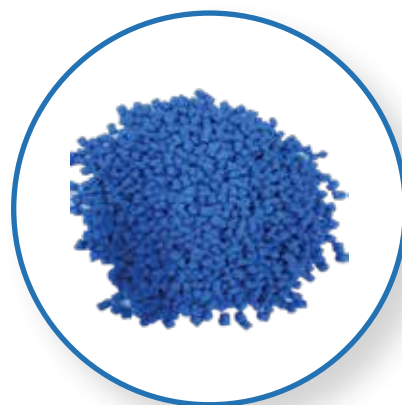
Crusher Runner
ランナー粉碎材



Dehumidifier Dryer
除湿乾燥機



Pelletizer
リペレタイザー



Re-pelletized Material
再生された材料

Examples of Re-pelletized Material
当機で再生された材料の一例
数多くのリペレット事例は
Youtube動画でもご覧いただけます。



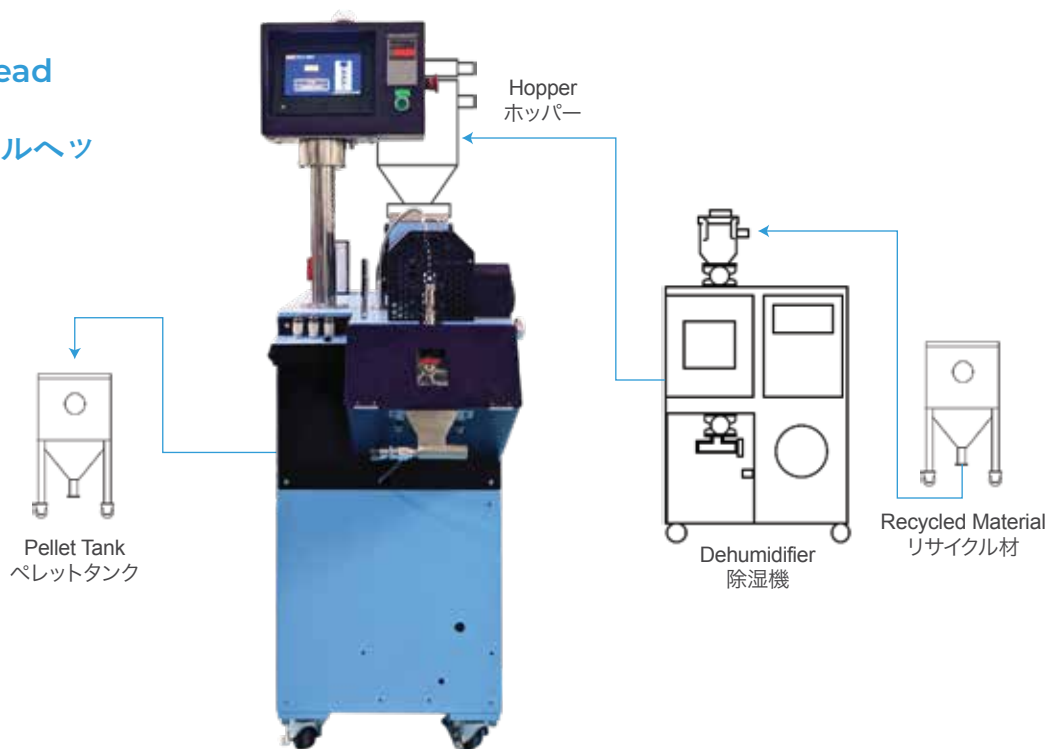
Single Head Multiple Setup Options

Note: For resins that easily absorb moisture, it is recommended to pre-dry before the pelletizing process.

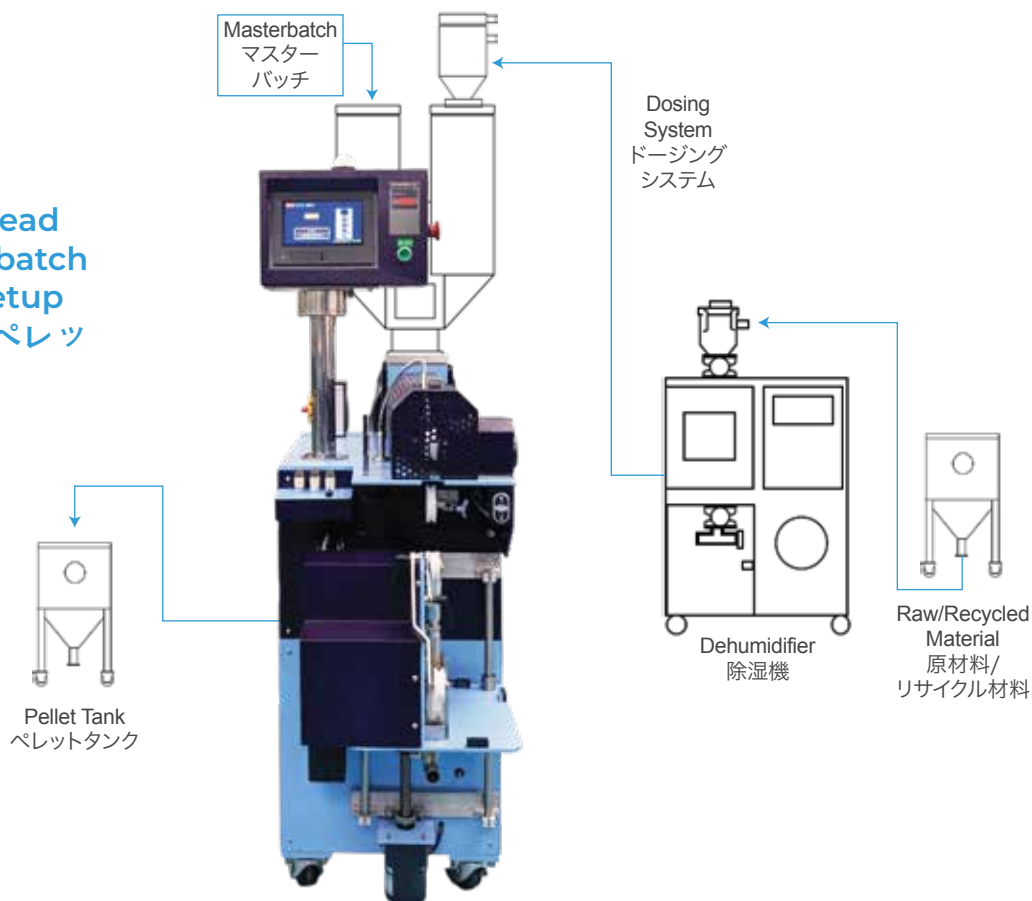
ご注意：水分を給水しやすい材料は事前に乾燥することを推奨します。

さまざまな使用用途に対応

Option 1 Single Head Material Setup オプション1シングルヘッド 設置フロー



Option 2 Single Head Material + Masterbatch Dosing System Setup オプション2着色ペレット 製造用フロー



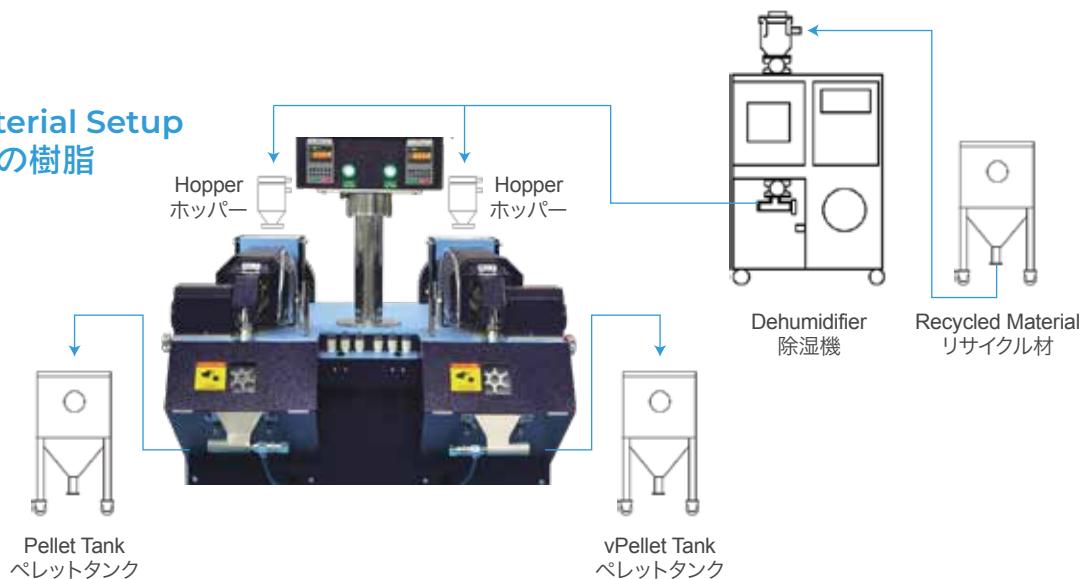
Twin Head Multiple Setup Options

Note: For resins that easily absorb moisture, it is recommended to pre-dry before the pelletizing process.

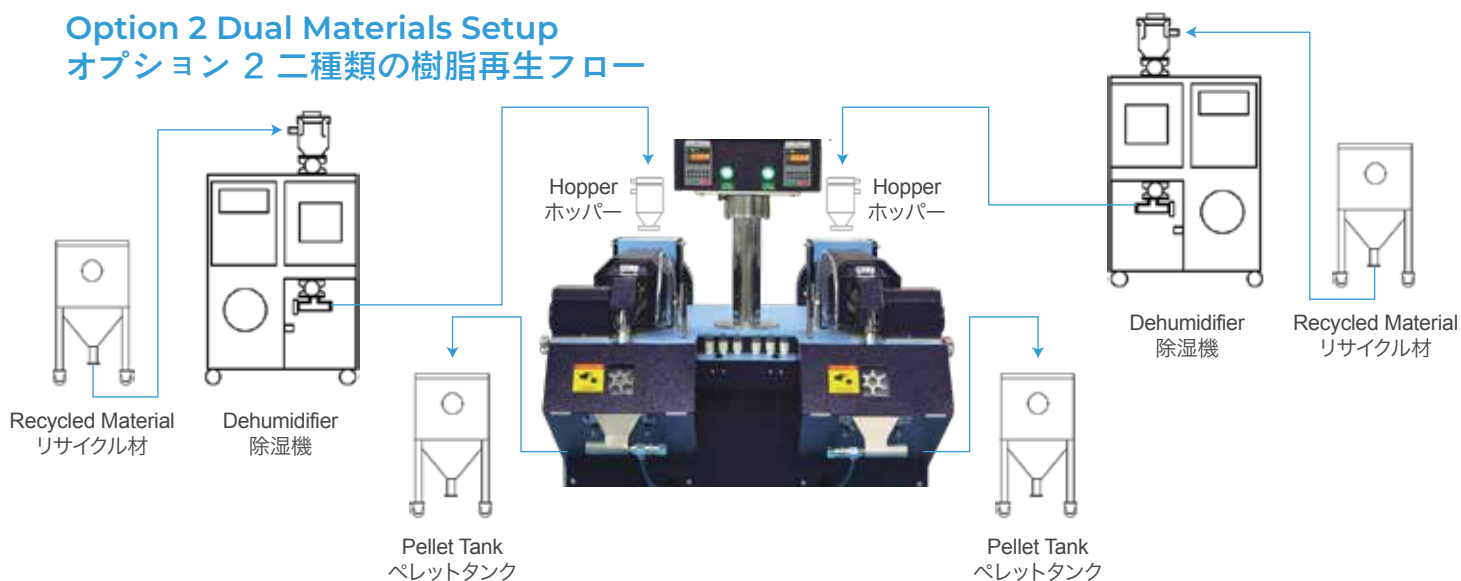
ご注意: 水分を給水しやすい材料は事前に乾燥することを推奨します。

さまざまな使用用途に対応

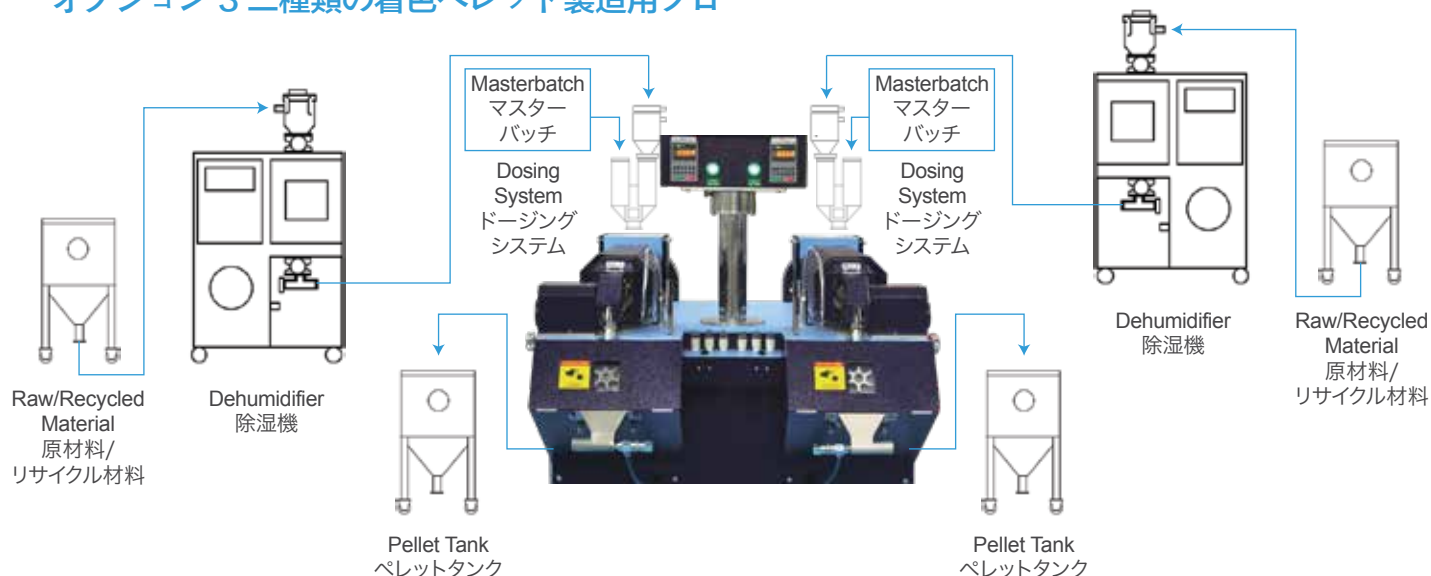
Option 1 Single Material Setup オプション 1 種類の樹脂 再生フロー



Option 2 Dual Materials Setup オプション 2 種類の樹脂再生フロー



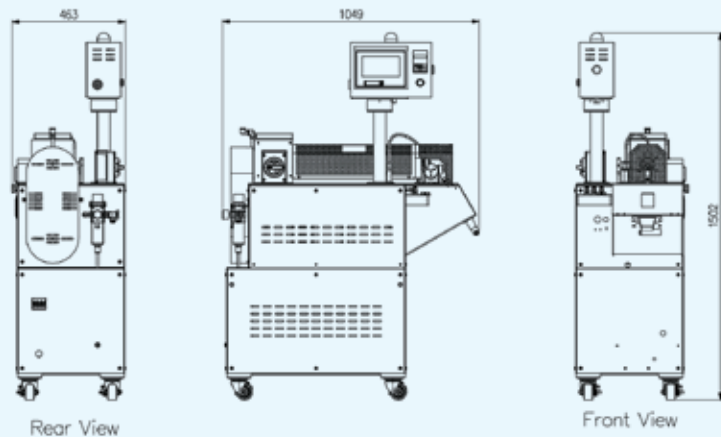
Option 3 Material + Masterbatch Dosing System Setup オプション 3 種類の着色ペレット製造用フロー



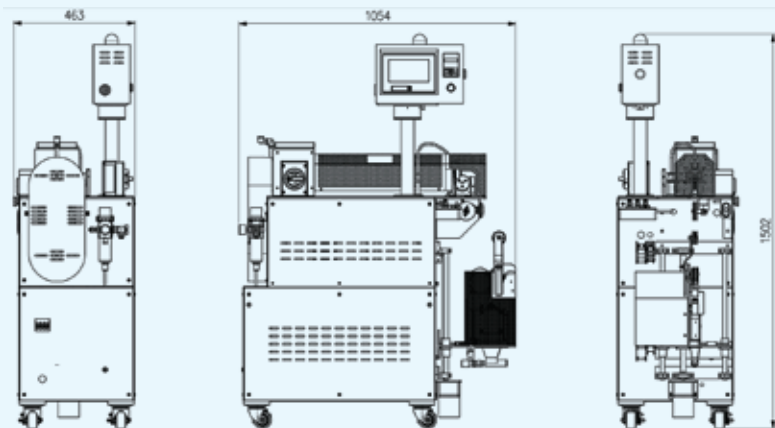
Dimensional Specification of Single Head Pelletizer

リペタイザー寸法図

RP-32D



RP-32E



Machine weight : 235 ~ 240 kg

Extrusion Assembly 可塑化ユニット

Voltage required 供給電源	380V ~ 415V 3 Phase / 200V 3 Phase 三相 AC380V ~ 415V / AC200
Screw スクリュー	Ø32mm
Extrusion Output 造粒能力	5 - 10kg/hr
Motor Capacity モーター容量	200V / 415V (1.5 kW) x 1
Heater Capacity ヒーター容量	400W x 2 230V 1500W x 6 / 200V 1100W x 6
Temperature Control 温度制御方式	P.I.D. System P.I.D. 系統
Temperature Control Points 温度調節点数	Four Point Control 4点 (H1, H2, H3, H4)
Cold Start Prevention 冷間起動防止	±15°C/30min ±15°C/30分
Start Signal 運転可信号	Buzzer Sound five times 間欠ブザー5回

Cutter Assembly カッターユニット

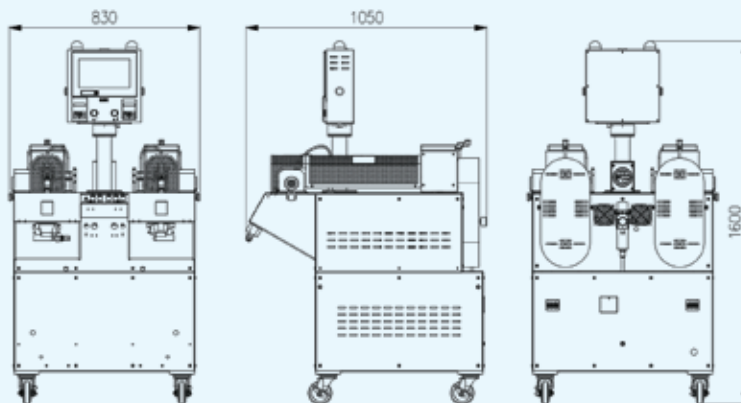
Model 模型	RP-32D	RP-32E
Nozzle Open 押出ノズル口径	Ø2.5mm (standard) Ø2.5mm (標準仕様)	
Rotary Cutter 回転刃	Ø60mm x 6 flutes Blade Ø60mm x 6枚刃	
Cutter Top カッター(上)	Flat Blade 平刃	
Motor Capacity モーター容量	AC110V/230V, 120W X 1	
Strand Pulley Motor プーリーモーター	AC110V/230V, 6W X 1	AC110V/230V, 6W X 1
Up / Down Motor 上 / 下モーター	-	AC110V/230V, 25W X 2
Pellets Length ペレット粒長	1.5 ~ 5mm	
Air Consumption 工ア-消費量	6 bar / 87 PSI 200 LPM	

All electrical components and wire used are UL and/or CE-rated
電気部品、配線はUL規格CE規格を使用しております。

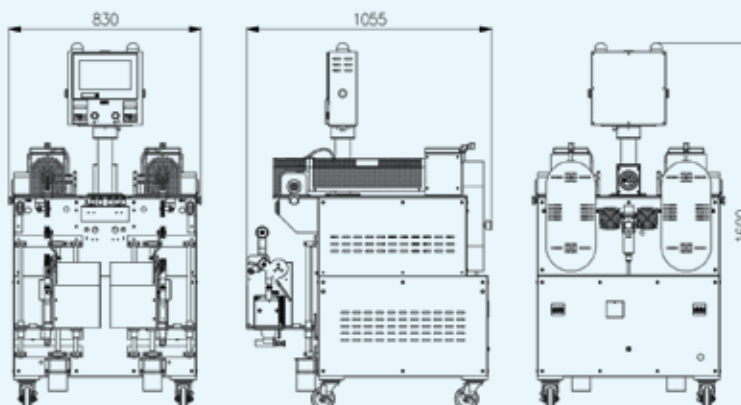
Dimensional Specification of Twin Head Pelletizer

リペタイザー寸法図

RP-32DD



RP-32EE RP-32DE*



*Outer dimensions for RP-32DE is similar to RP-32EE

Machine weight : 465 ~ 475 kg

Extrusion Assembly 可塑化ユニット	
Voltage required 供給電源	380V ~ 415V 3 Phase / 200V 3 Phase 三相 AC380V ~ 415V / AC200V
Screw スクリュー	Ø32mm
Extrusion Output 造粒能力	10 - 20 kg/hr
Motor Capacity モーター容量	200V / 415V (1.5 kW) x 2
Heater Capacity ヒーター容量	400W x 2 230V 1500W x 6 / 200V 1100W x 6
Temperature Control 温度制御方式	P.I.D. System P.I.D. 系統
Temperature Control Points 温度調節点数	Four Point Control 4点 (H1, H2, H3, H4)
Cold Start Prevention 冷間起動防止	±15°C/30min ±15°C/30分
Start Signal 運転可信号	Buzzer Sound five times 間欠ブザー5回

Cutter Assembly カッターユニット			
Model 模型	RP-32DD	RP-32DE	RP-32EE
Nozzle Open 押出ノズル口径	Ø2.5mm (standard) Ø2.5mm (標準仕様)		
Rotary Cutter 回転刃	Ø60mm x 6 flutes Blade Ø60mm x 6刃刃		
Cutter Top カッター(上)	Flat Blade 平刃		
Motor Capacity モーター容量	AC110/230V, 60W X 2		
Strand Pulley Motor プリーモーター	AC110/230V, 60W X 2	AC110/230V, 6W X 2	AC110/230V, 6W X 2
Up / Down Motor 上 / 下モーター	-	AC110/230, 25W x 2	AC110/230, 25W X 4
Pellets Length ペレット粒長	1.5 ~ 5mm		
Air Consumption 工ア-消費量	6 bar / 87 PSI 360 LPM		

All electrical components and wire used are UL and/or CE-rated
電気部品、配線はUL規格CE規格を使用しております。

Reference Data for Pelletizing

造粒参考データ

Material 材料	Pelletizer Direct / Extended Unit ダイレクト / エクステンデット	Material Pelletizing TEMP リペレット温度 (溶融温度以下)
ABS Unfilled ~ 20%GF	Direct	180 ~ 200°C
ABS + PC	Direct	190 ~ 210°C
COP	Direct	205 ~ 220°C
LCP Unfilled ~ 45% GF	Direct	295 ~ 320°C
PA 4T 30% GF	Direct	305 ~ 315°C
PA 6T 30% GF	Direct	305 ~ 315°C
PA 9T 30% GF ~ 45% GF	Direct	280 ~ 295°C
PA 10T 35% GF	Direct	285 ~ 300°C
PA 46 10% PTFE	Direct	284 ~ 285°C
PA 66	Extended	253 ~ 260°C
PA 66 20% ~ 45% GF	Direct	253 ~ 260°C
PBT Unfilled ~ 30% GF	Direct/ Extended	215 ~ 220°C
PC	Direct	220 ~ 260°C
PCT 30% GF	Direct	265 ~ 285°C
PCTG	Direct	210 ~ 230°C
PEI	Direct	316 ~ 335°C
PET 45% GF	Direct	240 ~ 250°C
PMMA	Direct	215 ~ 220°C
POM	Extended	165 ~ 180°C
PP	Extended	160 ~ 175°C
PP + EVOH	Extended	155 ~ 170°C
PPA 30% GF	Direct	295 ~ 290°C
PPS	Direct/ Extended	280 ~ 290°C
PPS 40% GF	Direct	270 ~ 280°C
PPSU	Direct	300 ~ 305°C
PVC	Extended	140 ~ 150°C
Styrofoam	Extended	100 ~ 106°C
SUS + PP	Direct	125 ~ 130°C
TPE	Extended	140 ~ 150°C
TPU	Extended	180 ~ 190°C

※ Direct = Direct Model 対応可(標準タイプ)

Extended = Extended Model のみ対応可能



Certified to ensure exceptional quality, and proudly bearing our trademark for your peace of mind.

Head Office

MSK TECHNOLOGIES PTE. LTD

📍 9008 Tampines Street 93, #04-41,
Singapore 528843

☎ + (65) 6260-0123

🌐 <https://www.mskpl.co>

✉ sales@mskpl.co

Thailand Office

MSK (ASIA) CO.,LTD.

📍 87/13 Moo 5, Surasak Subdistrict,
Si Racha District, Chonburi 20110 Thailand

🌐 <https://www.msk-asia.com/>

✉ msk.asia@mskpl.co

Japan Office

MSK CO.,LTD.

📍 3438-27 Kasahata Kawagoe-City,
Saitama 350-1175 Japan

🌐 <https://www.msk-asia.com/>

✉ sales@mskpl.co

