

Injection Molding Use • 注塑模具用 • 射出成形金型用

VACUUM PUMP UNIT

小型真空泵机组 小型真空ポンプユニット

MSK
SINGAPORE

Without doing a special die remodelling, shut an ejector plate part tightly and can expect the following effects by outrunning air in cavity from an ejector pin.

模具不需要经过特别修改，只需把推板的部分密闭，就能取得从顶针腔甩掉空气的效果。

特別な金型改造を必要とせず、エジェクタープレート部を密閉し、製品突き出しピンからキャビティー内のエアを抜く事により、以下のような効果が期待出来ます。

(效果例子) (An effect example) (効果の例子)

- Improvement of gas burns and voids.
- Improvement of a short mold (in particular, thin cast products).
- Sink mark improvement and strength up of weld part.
- Period extension of die maintenance by reduction of mold deposit.
- Life extension of die core pin
- 改善气体燃烧 和空洞
- 短模具的改进 (尤其是薄 铸 造 产 品)
- 缩 痕的改善和强度可达 焊缝的 一 部 分
- 有效改进 及加强焊 接部位
- 延 长 模 芯 针 的 寿 命
- **ガス燃けやボイドの改善**
- **ショートモールド (特に薄肉成形品)の改善**
- **ヒケ改善及びウェルド部の強度UP**
- **モールドテポツシトの低減**
- **金型メソテナソスの期間延長**
- **金型コアピソの寿命延長**

Vacuum Pump Type: VP-40-500

小型真空水泵机组型式: VP-40-500型

小型真空ポンプユニット

諸元仕様 Specifications 尺寸设计

电源Power 電源	AC380V-420V三相 AC380V-420V 3phase
油泵电机 Pump Motorポンプ モーター	0.4KW
排气速度 Exhaust Velocity 排气速度	40L/30秒40L/30sec
噪音等级 Noise Level 騒音レベル	70dBA
油箱容积 Tank Capacity タンク容量	40L
常用真空度 Regular Vacuum Degree 定期的真空度	0 - 95K Pa *1(-722mmhg)
重量 Weight	115 kg

*工厂出货-85~-95K Pa • At the factory shipment is -85~ -95K Pa

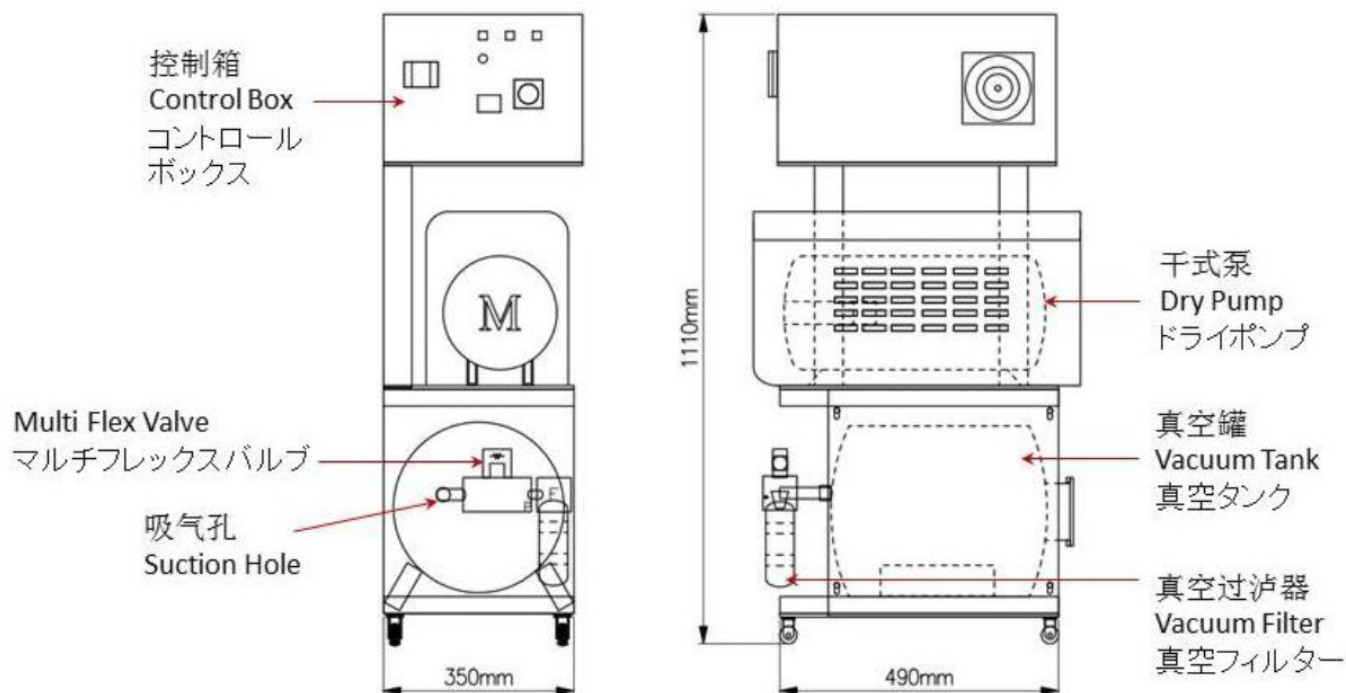
*工場出荷時-85~-95K Pa



小型真空水泵机组尺寸。结构图

Vacuum Pump Unit Dimension • Figure of Structure

小型真空ポンプユニット寸法。構造図



真空实例

Instance of Vacuum Pump

小型真空ポンプユニット吸引例

